



Wydajność			TX 99 FS	TX 230 FS
Nominalna moc cieplna (Q)	G20 / G20Y20 ⁽¹⁾	kW	18,3-99,0	37,0-230,0
	G25	kW	19,0-99,0	37,0-230,0
	G31	kW	24,0-99,0	54,4-230,0
	G30	kW	-	54,4-230,0
Nominalna moc użytkowa (P)	G20 / G20Y20 ⁽¹⁾	kW	105,1	246,8
	G25	kW	107,4	249,3
	G31	kW	105,2	239,5

Wydajność c.w.u. ⁽²⁾			TX 99 FS	TX 230 FS
Deklarowany profil rozbioru c.w.u.			3XL	4XL
Wydatek szczytowy przy 40 °C (10 min)		l/10'	1148	1749
Wydatek szczytowy przy 40 °C (1 h)		l/60'	3926	7573
Wydatek ciągły przy 40 °C (ΔT = 30 K)		l/h	3010	6989
Wydatek szczytowy przy 50 °C (10 min)		l/10'	1061	1308
Wydatek szczytowy przy 50 °C (1 h)		l/60'	2924	5635
Wydatek ciągły przy 50 °C (ΔT = 40 K)		l/h	2235	5192
Wydatek szczytowy przy 60 °C (10 min)		l/10'	846	1040
Wydatek szczytowy przy 60 °C (1 h)		l/60'	2308	4435
Wydatek ciągły przy 60 °C (ΔT = 50 K)		l/h	1754	4075
Czas nagrzewania (10 °C - 55 °C)		min	16	6
Sprawność przy ciągłym odbiorze c.w.u. przy stałej ΔT (η _u)	G20	%	106,2	107,3
	G31	%	106,3	104,2

(1) Do 20% obj. wodoru.
(2) Warunki pracy: temp. zadana c.w.u. = 80 °C; temp. wody zimnej na wlocie = 10 °C.
(3) 15 °C, 1013,25 mbar, gaz suchy.

Dane ogólne			TX 99 FS	TX 230 FS
Zużycie energii	W		169	290
Napięcie zasilające / częstotliwość	V/Hz		230 / 50	230 / 50
Klasa ochrony	IP		X4D	X4D
Pojemność	l		500	500
Minimalne ciśnienie pracy	bar		1,2	1,2
Maksymalne ciśnienie pracy	bar		8,0	8,0
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie	bar		10,0	10,0
Maksymalna temperatura c.w.u.	°C		80	80
Typ gazu			G20, G25, G25.1, G25.3, G31, G20Y20 ⁽¹⁾	G20, G25, G25.1, G25.3, G30, G31, G20Y20 ⁽¹⁾
Kategoria urządzenia gazowego			I2E(S), I2E, I2H, I2E(R), I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P, II2E3P, II2E(S)3P, II2E(S)3B/P, II2EK3P, II2EK3B/P, II2H3P, II2L3P,II2E+3P,II2E(R)3P, II2Esi3P, II2Er3P	I2E(S), I2E, I2H, I2E(R), I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P, I3B, I3B/P, II2E3P, II2E3B/P, II2E(S)3P, II2E(S)3B/P, II2EK3P, II2EK3B/P, II2H3P, II2H3B/P, II2L3P, II2L3B/P, II2E+3P, II2E+3B/P, II2E(R)3P, II2E(R)3B/P, II2Esi3P, II2Esi3B/P, II2Er3P, II2Er3B/P
Typ podłączenia do komina			B23, B23P, C43, C53, C63, C83	
Emisja CO	mg/kWh		4,3	9,7
Natężenie przepływu gazu	G20 ⁽³⁾	m³/h	2,0-10,0	3,9-22,8
	G25 ⁽³⁾	m³/h	2,4-11,8	4,4-26,4
	G20Y20 ^{(1),(3)}	m³/h	2,2-12,1	4,5-27,0
	G30 ⁽³⁾	m³/h	-	1,8-7,0
	G31 ⁽³⁾	m³/h	0,9-3,9	2,2-8,9
Klasa NOx			6	6
Emisja NOx	mg/kWh		37,6	37,5
Masowy przepływ spalin (min-max)	g/s		8,0-42,0	16,0-96,6
Maksymalna temperatura spalin	°C		60	71

(1) Do 20% obj. wodoru.

(2) Warunki pracy: temp. zadana c.w.u. = 80 °C; temp. wody zimnej na wlocie = 10 °C.

(3) 15 °C, 1013,25 mbar, gaz suchy.

Wymiary		TX 99 FS	TX 230 FS
Szerokość (A)	mm	880	880
Wysokość (B)	mm	2174	2174
Głębokość (C)	mm	1050	1050
Masa (pusty)	kg	402,5	432,5
Masa (pełny)	kg	902,5	932,5

Przyłącza		TX 99 FS	TX 230 FS
Wlot - obieg c.w.u. (D)	cal	G 2	G 2
Wylot - obieg c.w.u. (E)	cal	G 2	G 2
Przyłącze obiegu recyrkulacji (F)	cal	G 1	G 1
Przyłącze spustowe (G)	cal	G 1	G 1
Podłączenie gazu (H)	cal	G 3/4	G 1 1/4
Wylot kondensatu (I)	mm	26,7	26,7
Przyłącze komina (J)	mm	150	150
Podłączenie powietrza (K)	mm	100	100

